

## TX 10/16

### ROSNAĄCA MOC



#### MX - TX

Wózki paletowe serii TX charakteryzują się ręcznym sterowaniem oraz elektrohydraulicznym podnoszeniem. Modele są bardzo stabilne i odpowiednie do bezpiecznego podnoszenia bardzo ciężkich ładunków. Wersja TX12 (1,2t) posiada w standardzie poliuretanowe koła, które redukują opór i wysiłek nawet przy maksymalnym obciążeniu.



#### KLUCZYK STARTOWY I WYŁĄCZNIK AKUMULATORA

Kluczyk startowy w serii TX pełni 2 funkcje:

- włącza i wyłącza układarkę TX;
- jest wyłącznikiem awaryjnym, np. całkowicie odłącza zasilanie i uniemożliwia uniesienie wideł



#### HAMULEC NOŻNY

Hamulec nożny dostępny w serii TX i MX pełni również funkcję hamulca parkingowego



## DYSZEL

Ergonomiczny dyszel umożliwia doskonałą kierunkowość maszyny dzięki układowi kierownicemu na obu tylnych kołach.



## POKRYWA OCHRONNA

Umożliwia łatwiejszy dostęp do obudowy akumulatora w celu szybszej zwykłej konserwacji.



## Baterie żelowe (opcji)

W opcji dostępne są baterie żelowe.



## Opis

1.1 Producent			LIFTER
1.3 Napęd			Ręczne
1.4 Typ operatora			Pieszy
1.5 Ładowność	Q	kg	1000
1.6 Odległość środka ciężkości	c	mm	600
1.8 Nacisk na oś do końca wideł	x	mm	630
1.9 Rozstaw osi	y	mm	965

## Waga

2.1 Waga serwisowa (z akumulatorem)		kg	311
2.2 Nacisk na tylną oś z ładunkiem		kg	1070
2.2 Nacisk na przednią oś z ładunkiem		kg	241
2.3 Nacisk na przednią oś bez ładunku		kg	210
2.3 Nacisk na tylną oś bez ładunku		kg	101

## Opony/rama

3.1 Koła podporowe - Przód			GUMA
3.1 Rolki nośne			NYLON
3.3 Rozmiar rolek - Średnica		mm	82
3.3 Rozmiar rolek - Szerokość		mm	70
3.4 Rozmiar kół podporowych - przód - Średnica		mm	200
3.4 Rozmiar kół podporowych - przód - Szerokość		mm	50
3.5 rozmiar kół: koła tylne - ilość (X-napędzane)		nr	2
3.6 Ślad, przód	b10	mm	620
3.7 Ślad, tył	b11	mm	410

## Wymiary

4.2 Wysokość, maszt opuszczony	h1	mm	1970
4.3 Wolne unoszenie	h2	mm	1510
4.4 Wysokość podnoszenia	h3	mm	1510
4.5 Wysokość, maszt uniesiony	h4	mm	1970
4.9 Wysokość dyszla w pozycji pracy maks	h14	mm	1080
4.15 Wysokość, opuszczony	h13	mm	90
4.19 Całkowita długość	l1	mm	1750
4.20 Długość do podstawy wideł	l2	mm	600
4.21 Całkowita szerokość	b1/b2	mm	750
4.22 Wymiary wideł - grubość	s	mm	70
4.22 Wymiary wideł - Szerokość	e	mm	150
4.22 Wymiary wideł - Długość	l	mm	1150
4.24 Szerokość karetki wideł	b3	mm	650
4.25 Odległość pomiędzy widłami	b5	mm	560
4.32 Prześwit od ziemi, środek rozstawu osi	m2	mm	20
4.34 Szerokość korytarza roboczego	Ast	mm	2336
4.35 Promień skrętu	Wa	mm	1440

## Osiągi

5.2 Prędkość podnoszenia z ładunkiem		m/s	0.09
5.2 Prędkość podnoszenia bez ładunku		m/s	0.12
5.3 Prędkość opuszczania z ładunkiem		m/s	0.4
5.3 Prędkość opuszczania bez ładunku		m/s	0.1

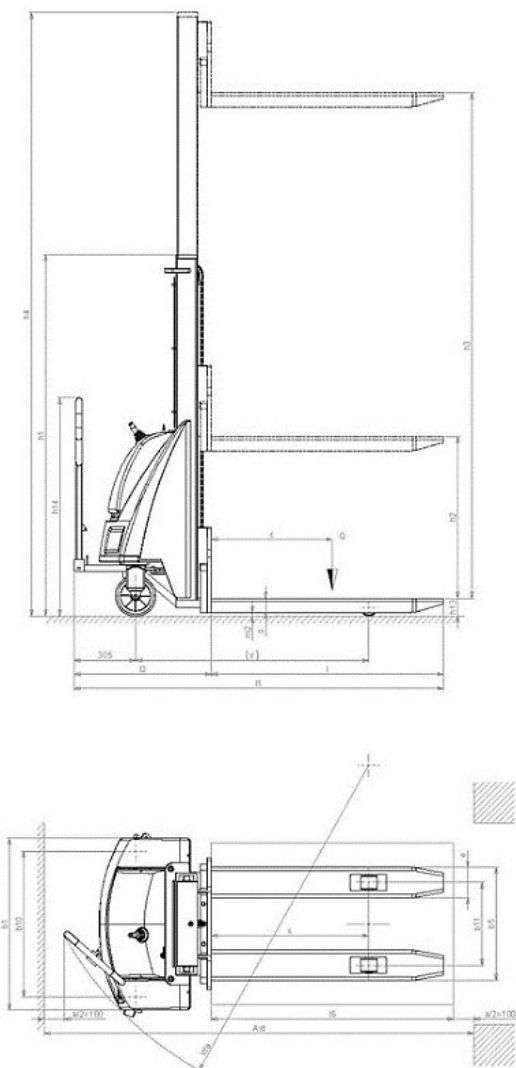
### Elektryczne silniki

6.2 Moc silnika podnoszenia	kW	1.6
6.4 Napięcie akumulatora	V	12
6.4 Pojemność akumulatora	Ah	70
6.5 Waga akumulatora, Min	kg	18
6.5 Waga akumulatora, Maks	kg	18
8.4 Poziom dźwięku przy uchu operatora	dBA	67

### Wykres udźwigu

Wysokość unoszenia (H3) 1600 mm	Kg	1000
---------------------------------	----	------

Wbudowany akumulator i ładowarka



Informacje są zgodne z plikiem danych w momencie pobierania.  
Nadrukowany na 12/05/2025 (ID 636)

©2025 | PR Industrial S.r.l unipersonale – Loc. Il Piano – 53031 Casole d'Elsa (SI) – ITALY. Company subject to the management and coordination of Generac Power Systems Inc. | All rights reserved | Image shown may not reflect actual package. Specifications subject to change without notice

