



Czujnik maszynowy Nivel System MC-1D (system koparkowy)

Wersja: Czujnik MC-1D,



link do produktu:

https://axam.net.pl/akcesoria-do-niwelatorów/2334-3601-laserowy-system-kontroli-nivel-system-mc-1d.html#wersja-czujnik_mc_1d

Cena: **2 990,00 zł netto**

Obniżka: -700,00 zł

Stara cena: 3 690,00 zł netto

Producent: NIVEL SYSTEM

Inne kombinacje produktu:



Wersja	cena netto	cena brutto
Zestaw z NL620 Digital + SJJ32 + LS24	6 633,33 zł	8 159,00 zł
Zestaw z NL640 Digital + SJJ32 + LS24	8 690,00 zł	10 688,70 zł
Zestaw z NL720 Digital + SJJ32 + LS24	8 290,00 zł	10 196,70 zł
Zestaw z NL740 Digital + SJJ32 + LS24	9 690,00 zł	11 918,70 zł
Czujnik MC-1D	2 990,00 zł	3 677,70 zł

Informacje

Laserowy system koparkowy Nivel System MC-1D



Opis produktu

MC-1D to system niwelacyjny, pozwalający kontrolować wysokość elementu roboczego maszyny z kabiny operatora. W ten sposób operator ma stały podgląd na jakiej wysokości znajduje się łyżka lub lemiesz maszyny względem założonej linii referencyjnej (wyznaczonej przez niwelator laserowy). Obserwując wskazania na czujniku maszynowym (lub wyświetlaczu w kabinie) operator uzyskuje informację czy może jeszcze zbierać materiał / kopać - czy jest już na założonej głębokości, eliminując w ten sposób przegłębienia, przekopania.

System składa się z czujnika laserowego, który odbiera sygnał z niwelatora laserowego i za pomocą wskaźników LED informuje operatora o bieżącej wysokości, na jakiej ma ustawić element roboczy (łyżkę, lemiesz). Informacje te, pojawiają się także na odbiorniku kabinowym (RD-1MC), który spełnia funkcje wyświetlacza. Tak skonfigurowany zestaw pozwala szybko i wydajnie realizować prace ziemne, także ze spadkiem - bez konieczności wykonywania pomiarów kontrolnych.

- Uniwersalne rozwiązanie dla wielu typów maszyn (spycharki, koparki, koparko-ładowarki)
- Szybsza praca, wyższa wydajność - maszyna może zrobić więcej w tym samym czasie
- Wzrost dokładności pracy
- Oszczędność na materiale wynikająca z dokładniejszego wyrównania powierzchni
- Najłatwiejsze rozwiązanie do kontroli pracy maszyn - prosta, intuicyjna obsługa
- Prosta i szybka instalacja - montaż / demontaż czujników z maszyny, możliwość łatwego przełożenia na inną maszynę
- Brak poprawek, brak przekopań - mniejsze ryzyko popełnienia błędu przez człowieka
- Oszczędność czasu - mniej pomiarów pośrednich, ograniczenie liczby kontroli w trakcie pracy (pracę można kontrolować na bieżąco nie wychodząc z kabiny)
- Kontrola pracy w kabinie operatora - transmisja sygnału do wyświetlacza kabinowego (MC-RD1)

Specyfikacja techniczna:

- Tryb pracy: dokładny ($\pm 10\text{mm}$), zgrubny ($\pm 20\text{mm}$)
- Zakres odbioru wiązki: **25 cm, 360°**
- Typ odbieranej wiązki: laser (czerwony)
- Mocowanie: na magnesy
- Akumulator: **7,2V NiMH (2500mAh)**
- Czas ładowania: **15 godz.**
- Zakres temperatury pracy: **-20°C do +50°C**
- Klasa odporności: **IP54**
- Wymiary: **280 x 280 x 130 mm**
- Waga: **5,5 kg**

W zestawie:

- MC-1D - czujnik maszynowy z wbudowanym akumulatorem
- MC-RC1 - wyświetlacz kabinowy
- przewód łączący czujnik z wyświetlaczem kabinowym
- przewód do podłączenia zasilania z akumulatora 12V/24V (klemy)
- ładowarka
- waliza transportowa

Laserowy system koparkowy MC-1D dostępny jest w zestawach z:

- niwelatorem **NL 520 Digital** + statyw **SJJ32** + łąta **LS-24**
- niwelatorem **NL 540 Digital** + statyw **SJJ32** + łąta **LS-24**
- niwelatorem **NL 720 Digital** + statyw **SJJ32** + łąta **LS-24**
- niwelatorem **NL 740 Digital** + statyw **SJJ32** + łąta **LS-24**

[PRZECZYTAJ WIĘCEJ...](#)

Powiązane produkty

