



Agregat prądotwórczy Pramac PX 10000 AVR 1~



link do produktu:

<https://axam.net.pl/agregaty-pramac-1-fazowe/3134-agregat-pradotworczy-pramac-px-10000-avr-1.html>

Cena: **8 850,00 zł netto**

Nr referencyjny: PK852SBB000

Informacje

Agregat prądotwórczy Pramac PX10000 - 9,3kW, 230V, 143kg, Pramac LC196RD

Opis produktu

Pramac PX 10000 to wydajny, jednofazowy agregat prądotwórczy benzynowy, przeznaczony do profesjonalnych zastosowań oraz intensywnej eksploatacji. Dzięki mocy maksymalnej 9,3 kW, mocy ciągłej 8,5 kW i solidnej konstrukcji urządzenie zapewnia niezależne źródło energii na placach budowy, w warsztatach, gospodarstwach rolnych oraz wszędzie tam, gdzie dostęp do sieci elektrycznej jest ograniczony. Elektroniczny regulator napięcia AVR pomaga utrzymać stabilne parametry zasilania.

Wydajne zasilanie urządzeń elektrycznych

Agregat Pramac PX 10000 generuje napięcie 230 V i częstotliwość 50 Hz. Moc maksymalna wynosi 9,3 kW, natomiast moc znamionowa w pracy ciągłej to 8,5 kW. Takie parametry pozwalają zasilать wiele urządzeń elektrycznych i elektronarzędzi, o ile ich łączne zapotrzebowanie na moc nie przekracza możliwości agregatu.

Zastosowany automatyczny regulator napięcia AVR stabilizuje napięcie wyjściowe, ograniczając jego wahania podczas zmian obciążenia. Dzięki temu urządzenie sprawdzi się w codziennych pracach warsztatowych, remontowych i budowlanych. W przypadku odbiorników szczególnie wrażliwych na jakość energii należy sprawdzić ich wymagania dotyczące zasilania.

Mocny silnik benzynowy i niezawodna praca

Pramac PX 10000 został wyposażony w jednocyldrowy, czterosuwowy silnik benzynowy Pramac OHV LC196FD o pojemności 622 cm³. Jednostka chłodzona powietrzem zapewnia odpowiednią moc do wymagających zastosowań i została przystosowana do intensywnej eksploatacji.

Agregat oferuje dwa sposoby uruchamiania: elektryczny oraz ręczny. Rozrusznik elektryczny zwiększa wygodę obsługi, a rozruch ręczny stanowi dodatkową możliwość uruchomienia urządzenia.

Silnik spełnia wymagania normy emisji spalin Stage V. Dzięki temu model PX 10000 stanowi praktyczne rozwiązanie dla użytkowników poszukujących wydajnego agregatu do profesjonalnych zastosowań.

Długi czas pracy i duży zbiornik paliwa

Urządzenie wyposażono w stalowy zbiornik paliwa o pojemności 48 litrów. Przy obciążeniu wynoszącym 75% mocy ciągłej zużycie paliwa wynosi około 4,29 l/h, co przekłada się na około 11,2 godziny pracy na jednym zbiorniku w warunkach określonych przez producenta.

Duża pojemność zbiornika ogranicza częstotliwość tankowania i ułatwia organizację dłuższych prac w terenie. Rzeczywisty czas pracy zależy od obciążenia, warunków eksploatacji oraz stanu technicznego urządzenia.

Solidna konstrukcja i wygodny transport

Pramac PX 10000 należy do serii PX, zaprojektowanej z myślą o intensywnych zastosowaniach. Wytrzymała rama chroni podzespoły, a zintegrowane uchwyty i koła transportowe ułatwiają przemieszczanie agregatu. Centralny punkt podnoszenia pozwala na odpowiednie przygotowanie urządzenia do transportu z wykorzystaniem właściwego sprzętu.

Agregat wyposażono również w licznik parametrów pracy, analogowy wskaźnik paliwa, zabezpieczenie przed niskim poziomem oleju oraz zabezpieczenie termiczne. W standardowym wyposażeniu znajduje się zestaw transportowy i elektroniczny regulator napięcia AVR.

Specyfikacja techniczna:

- Moc maksymalna (ESP): **9,3 kW / 10,3 kVA**
- Moc ciągła (COP): **8,5 kW / 9,4 kVA**
- Napięcie: **230 V**
- Częstotliwość: **50 Hz**
- Liczba faz: **1**
- Współczynnik mocy ($\cos \phi$): **0,9**
- Regulacja napięcia: **AVR**
- Producent silnika: **Pramac**
- Model silnika: **LC196FD**
- Typ silnika: **benzynowy, OHV, jednocylindrowy**
- Pojemność silnika: **622 cm³**
- Chłodzenie: **powietrzem**
- Prędkość obrotowa: **3000 obr./min**
- Rodzaj paliwa: **benzyna**
- Rozruch: **elektryczny i ręczny**
- Pojemność zbiornika paliwa: **48 l**
- Zużycie paliwa przy obciążeniu 75%: **4,29 l/h**
- Czas pracy przy obciążeniu 75%: **11,2 h**
- Poziom ciśnienia akustycznego z odległości 7 m: **73 dB(A)**
- Gwarantowany poziom mocy akustycznej: **101 dB(A)**
- Wymiary (dł. × szer. × wys.): **837 × 785 × 924 mm**
- Masa: **143 kg**
- Norma emisji spalin: **Stage V**
- Wyposażenie: **AVR, zestaw transportowy, wskaźnik paliwa, licznik parametrów pracy, zabezpieczenie przed niskim poziomem oleju i zabezpieczenie termiczne.**

Cechy szczególne:

- Moc maksymalna 9,3 kW i moc ciągła 8,5 kW.
- Jednofazowe zasilanie 230 V / 50 Hz.
- Elektroniczny regulator napięcia AVR.
- Silnik benzynowy Pramac OHV LC196FD o pojemności 622 cm³.
- Rozruch elektryczny i ręczny.
- Duży, stalowy zbiornik paliwa o pojemności 48 litrów.
- Około 11,2 godziny pracy przy obciążeniu 75% mocy ciągłej.
- Zabezpieczenie przed niskim poziomem oleju.
- Zabezpieczenie termiczne.
- Licznik parametrów pracy i wskaźnik poziomu paliwa.
- Solidna rama, koła transportowe, uchwyt i centralny punkt podnoszenia.
- Silnik spełniający wymagania emisji spalin Stage V.
- Przeznaczenie do intensywnej pracy w warsztatach, na budowach, w gospodarstwach rolnych i podczas prac terenowych.