



Agregat prądotwórczy Pramac DX 8500 Diesel

Przedmiot zamówienia: Agregat Pramac DX 8500,



link do produktu:

https://axam.net.pl/agregaty-pramac/3135-4679-agregat-pradotworczy-pramac-dx-8500-diesel.html#/przedmiot_zamowienia-agregat_pramac_dx_8500

Cena: **9 150,00 zł netto**

Producent: PRAMAC

Nr referencyjny: PT852TXA000

Inne kombinacje produktu:

Przedmiot zamówienia	cena netto	cena brutto
Agregat Pramac DX 8500	9 150,00 zł	11 254,50 zł
AMF - samoczynne załączenie rezerwy	1 100,00 zł	1 353,00 zł

Informacje

Agregat prądotwórczy Pramac DX 8500 - 8,5kW, 400V, 219kg, Pramac SR190F

Opis produktu

Pramac DX8500 to wydajny agregat prądotwórczy z silnikiem Diesla, przeznaczony do profesjonalnych zastosowań i intensywnej eksploatacji. Dzięki mocy maksymalnej 8,5 kW, solidnej konstrukcji i możliwości pracy z napięciem 230 V oraz 400 V urządzenie sprawdzi się na placach budowy, w warsztatach, gospodarstwach rolnych oraz jako awaryjne źródło zasilania. Model należy do serii DX, zaprojektowanej z myślą o niezawodności, wysokiej wydajności i pracy w wymagających warunkach.

Wydajne zasilanie urządzeń elektrycznych

Agregat Pramac DX8500 oferuje napięcie 230 V i 400 V przy częstotliwości 50 Hz. Moc maksymalna wynosi 8500 W, natomiast moc ciągła to 8000 W w konfiguracji trójfazowej. Urządzenie umożliwia również pracę jednofazową, dzięki czemu można dopasować sposób zasilania do rodzaju podłączonych odbiorników. Zastosowany regulator napięcia AVR odpowiada za automatyczną stabilizację napięcia wyjściowego. Rozwiązanie to pomaga ograniczyć wahania napięcia podczas zmian obciążenia i zapewnia odpowiednie parametry zasilania dla wielu urządzeń elektrycznych.

Wydajny silnik Diesla

Pramac DX8500 został wyposażony w jednocylinrowy silnik wysokoprężny Pramac OHV, chłodzony powietrzem. Jednostka napędowa pracuje z prędkością 3000 obr./min i została zaprojektowana z myślą o niezawodnym działaniu podczas intensywnej eksploatacji. Zastosowanie silnika Diesla sprawia, że agregat jest odpowiednim rozwiązaniem do profesjonalnych zastosowań, w których istotne są trwałość, wydajność oraz możliwość długotrwałej pracy. Urządzenie spełnia wymagania normy emisji spalin Stage V. Agregat wyposażono w rozruch elektryczny, który ułatwia uruchamianie silnika. Dodatkowy podgrzewacz wstępny wspomaga rozruch w niższych temperaturach.

Ekonomiczna praca i duży zbiornik paliwa

Pramac DX8500 posiada zbiornik paliwa o pojemności 23 litrów. Przy obciążeniu wynoszącym 75% zużycie paliwa wynosi około 2,42 l/h, co pozwala na około 9,5 godziny pracy na jednym zbiorniku w określonych warunkach eksploatacji. Takie parametry umożliwiają prowadzenie dłuższych prac bez konieczności częstego tankowania. Rzeczywisty czas pracy zależy od aktualnego obciążenia, warunków otoczenia oraz sposobu użytkowania urządzenia.

Funkcjonalność i bezpieczeństwo użytkownika

Agregat Pramac DX8500 wyposażono w rozbudowany panel sterowania, który ułatwia kontrolę parametrów pracy i obsługę urządzenia. W zależności od konfiguracji wyposażenie obejmuje stacyjkę z kluczykiem, przełącznik trybu jedno- i trójfazowego, licznik motogodzin, woltomierz, miernik częstotliwości oraz wskaźnik poziomu paliwa. Za bezpieczeństwo eksploatacji odpowiadają między innymi czujnik niskiego poziomu oleju, zabezpieczenie różnicowoprądowe RCD oraz wyłączniki chroniące instalację elektryczną. Przycisk zatrzymania awaryjnego umożliwia szybkie wyłączenie urządzenia w razie potrzeby. Model może być również wyposażony w złącze Amf, umożliwiające współpracę z odpowiednim układem automatyki SZR. Automatyczne uruchamianie agregatu po zaniku napięcia wymaga kompatybilnego wyposażenia i właściwego podłączenia instalacji.

Specyfikacja techniczna:

- Moc maksymalna w trybie trójfazowym: **8,5 kW**
- Moc ciągła w trybie trójfazowym: **8 kW**
- Moc maksymalna w trybie jednofazowym: **7,7 kW**
- Moc ciągła w trybie jednofazowym: **7,2 kW**
- Napięcie: **230/400 V**

- Częstotliwość: **50 Hz**
- Liczba faz: **1/3, przełączane**
- Regulacja napięcia: **AVR**
- Rodzaj paliwa: **olej napędowy**
- Silnik: **Pramac**
- Typ silnika: **wysokoprężny, jednocylindrowy, OHV**
- Chłodzenie: **powietrzem**
- Prędkość obrotowa: **3000 obr./min**
- Rozruch: **elektryczny**
- Podgrzewacz wstępny: **tak**
- Pojemność zbiornika paliwa: **23 l**
- Pojemność układu smarowania: **2 l**
- Zużycie paliwa przy obciążeniu 75%: **2,42 l/h**
- Czas pracy przy obciążeniu 75%: **9,5 godziny**
- Poziom ciśnienia akustycznego z odległości 7 m: **69 dB(A)**
- Gwarantowany poziom mocy akustycznej: **97 dB(A)**
- Wymiary (dł. x szer. x wys.): **1138 x 667 x 815 mm**
- Waga: **219 kg**
- Norma emisji spalin: **Stage V**
- Gniazda: **SCHUKO 230V 16A IP44, 2P+T CEE 230V 16A IP44, 3P+N+T CEE 400V 16A IP44**
- Wyposażenie: **AVR, panel sterowania, wskaźnik paliwa, licznik motogodzin, miernik częstotliwości, zabezpieczenie przed niskim poziomem oleju oraz zabezpieczenia elektryczne.**

Cechy szczególne:

- Moc maksymalna 8,5 kW i moc ciągła 8,0 kW w trybie trójfazowym.
- Możliwość pracy z napięciem 230 V i 400 V.
- Przełączanie między trybem jednofazowym i trójfazowym.
- Silnik wysokoprężny Pramac OHV.
- Rozruch elektryczny.
- Podgrzewacz wstępny ułatwiający uruchamianie w niskich temperaturach.
- Automatyczny regulator napięcia AVR.
- Zbiornik paliwa o pojemności 23 litrów.
- Około 9,5 godziny pracy przy obciążeniu 75%.
- Zabezpieczenie przed niskim poziomem oleju.
- Zabezpieczenie różnicowoprądowe RCD i wyłączniki ochronne.
- Panel sterowania z miernikami parametrów pracy.
- Możliwość współpracy z automatyką AMF, zależnie od konfiguracji.
- Silnik spełniający wymagania normy emisji spalin Stage V.
- Zastosowanie w budownictwie, warsztatach, gospodarstwach rolnych i jako awaryjne źródło energii.