



Agregat prądotwórczy Pramac X 12000 1~



link do produktu:

<https://axam.net.pl/agregaty-pramac-1-fazowe/3136-agregat-pradotworczy-pramac-x-12000.htm>

Cena: **16 800,00 zł netto**

Producent: PRAMAC

Nr referencyjny: PX952SH2000

Informacje

Agregat prądotwórczy Pramac X12000 - 10,7kW, 230V, Honda GX630

Opis produktu

Pramac X 12000 230 V to wydajny, jednofazowy agregat prądotwórczy z silnikiem benzynowym Honda, przeznaczony do intensywnej pracy w zastosowaniach profesjonalnych i przemysłowych. Dzięki mocy maksymalnej 10,7 kW, mocy ciągłej 9,1 kW oraz solidnej konstrukcji urządzenie stanowi niezawodne źródło energii na placach budowy, w warsztatach, zakładach usługowych i gospodarstwach rolnych. Duży zbiornik paliwa, elektryczny rozruch oraz rozbudowany panel sterowania zapewniają wygodną obsługę i wysoką funkcjonalność.

Wydajne zasilanie urządzeń elektrycznych

Agregat Pramac X 12000 generuje jednofazowe napięcie 230 V przy częstotliwości 50 Hz. Moc maksymalna wynosi 10,7 kW, natomiast moc ciągła osiąga 9,1 kW. Takie parametry pozwalają zasilać wiele urządzeń elektrycznych, elektronarzędzi i sprzętu wykorzystywanego podczas prac budowlanych, remontowych oraz warsztatowych. Urządzenie zostało wyposażone w elektroniczny regulator napięcia, który pomaga utrzymać odpowiednie parametry zasilania. Jednofazowa konstrukcja umożliwia wykorzystanie dostępnej mocy do zasilania odbiorników pracujących przy napięciu 230 V.

Mocny silnik benzynowy Honda

Pramac X 12000 napędzany jest dwucylindrowym, czterosuwowym silnikiem benzynowym Honda GX630 o pojemności 688 cm³. Jednostka chłodzona powietrzem została zaprojektowana z myślą o wydajnej i długotrwałej pracy. Silnik Honda charakteryzuje się solidną konstrukcją i sprawdzonym rozwiązaniem technicznym, dzięki czemu agregat sprawdzi się w wymagających zastosowaniach profesjonalnych. Rozruch elektryczny z kluczykiem ułatwia uruchamianie urządzenia i zwiększa komfort codziennej eksploatacji. Model spełnia wymagania normy emisji spalin Stage V, zgodnie ze specyfikacją producenta.

Długi czas pracy i duży zbiornik paliwa

Agregat wyposażono w zbiornik paliwa o pojemności 24 litrów. Przy obciążeniu wynoszącym 75% mocy ciągłej zużycie paliwa wynosi około 4,23 l/h, co pozwala na około 5,7 godziny pracy na pełnym zbiorniku. Takie rozwiązanie umożliwia prowadzenie dłuższych prac bez konieczności częstego tankowania. Rzeczywisty czas pracy zależy od obciążenia agregatu, warunków eksploatacji oraz sposobu użytkowania.

Solidna konstrukcja i wygodna obsługa

Pramac X 12000 został zaprojektowany z myślą o intensywnej eksploatacji. Wytrzymała rama chroni podzespoły urządzenia, a zestaw transportowy ułatwia przemieszczanie agregatu pomiędzy stanowiskami pracy. Panel sterowania wyposażono w stacyjkę z kluczykiem, woltomierz, licznik motogodzin, częstotłociomierz oraz wskaźnik poziomu paliwa. Dzięki temu użytkownik może kontrolować podstawowe parametry pracy i planować czynności serwisowe. Za bezpieczeństwo odpowiadają między innymi wyłącznik instalacyjny oraz czujnik poziomu oleju. Agregat posiada również zabezpieczenie różnicowoprądowe i zabezpieczenie izometryczne zgodnie ze standardowym wyposażeniem producenta. Urządzenie jest przygotowane do współpracy z odpowiednimi systemami zdalnego sterowania, w tym rozwiązaniami AMF/RSS, zależnie od zastosowanej konfiguracji.

Specyfikacja techniczna:

- Moc maksymalna (ESP): **10,7 kW / 11,9 kVA**
- Moc ciągła (COP): **9,1 kW / 10,0 kVA**
- Napięcie znamionowe: **230 V**
- Częstotliwość: **50 Hz**
- Liczba faz: **1**
- Współczynnik mocy: **0,9**
- Regulacja napięcia: **elektroniczna**
- Silnik: Honda GX630

- Typ silnika: **benzynowy, czterosuwowy, dwucylindrowy**
- Pojemność silnika: **688 cm³**
- Chłodzenie: **powietrzem**
- Prędkość obrotowa: **3000 obr./min**
- Rodzaj paliwa: **benzyna**
- Rozruch: **elektryczny**
- Pojemność zbiornika paliwa: **24 l**
- Pojemność układu smarowania: **1,9 l**
- Zużycie paliwa przy obciążeniu 75%: **4,23 l/h**
- Czas pracy przy obciążeniu 75%: **5,7 godziny**
- Stopień ochrony prądnicy: **IP23**
- Klasa izolacji: **H**
- Wymiary (dł. × szer. × wys.): **960 × 638 × 665 mm**
- Masa: **147 kg**
- Norma emisji spalin: **Stage V**
- Gniazda: **SCHUKO 230V 16A IP54, 2P+T CEE 230V 16A IP44, 2P+T CEE 230V 32A IP4**
- Wyposażenie: **elektroniczny regulator napięcia, zestaw transportowy, stacyjka z kluczykiem, woltomierz, licznik motogodzin, częstotliwościomierz, wskaźnik paliwa, wyłącznik instalacyjny i czujnik poziomu oleju.**

Cechy szczególne:

- Moc maksymalna 10,7 kW i moc ciągła 9,1 kW.
- Jednofazowe zasilanie 230 V / 50 Hz.
- Silnik benzynowy Honda GX630 o pojemności 688 cm³.
- Dwucylindrowa, czterosuwowa jednostka napędowa chłodzona powietrzem.
- Elektryczny rozruch z kluczykiem.
- Zbiornik paliwa o pojemności 24 litrów.
- Około 5,7 godziny pracy przy obciążeniu 75%.
- Elektroniczny regulator napięcia.
- Rozbudowany panel sterowania z miernikami parametrów pracy.
- Czujnik poziomu oleju i wyłącznik instalacyjny.
- Zabezpieczenie różnicowoprądowe i izometryczne.
- Zestaw transportowy ułatwiający przemieszczanie urządzenia.
- Przygotowanie do współpracy z odpowiednimi systemami zdalnego sterowania.
- Zastosowanie w budownictwie, warsztatach, przemyśle i gospodarstwach rolnych.